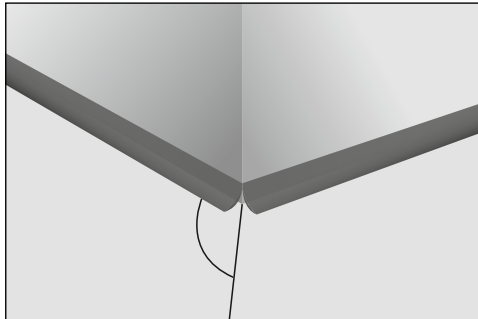


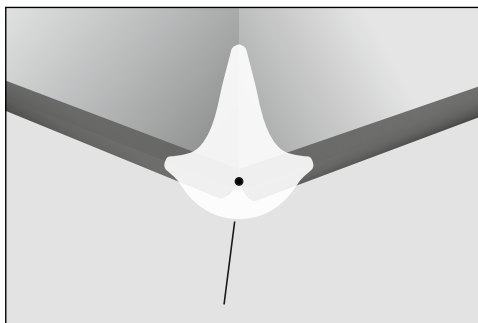
PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE DES ANGLES SORTANTS DU CLEAN CORNER SYSTEM

CREATING AN EXTERNAL CORNER USING THE CLEAN CORNER SYSTEM



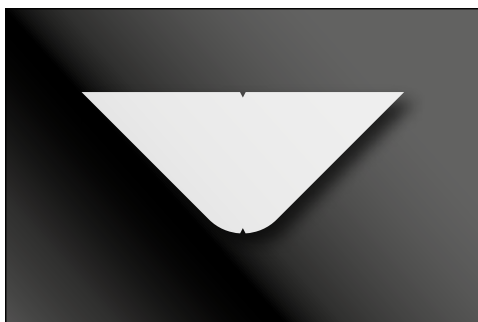
1

- Tracer un trait au milieu de l'angle au sol.
- Positionner les formes d'appuis jusqu'à l'angle.
- Draw a line on the subfloor, bisecting the angle of the external corner.
- Position the cove former as shown. Do not mitre cut the cove former.



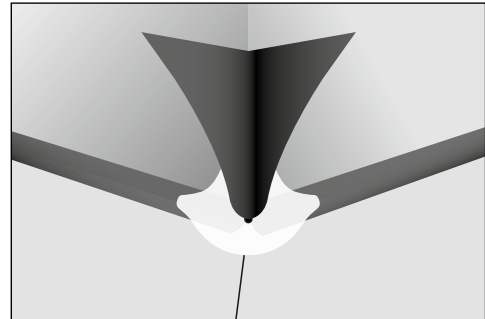
2

- Positionner l'angle sortant (Profil OUT - 058R) dans l'angle mur.
- Glue and position the outside corner profile as shown (OUT Profile - 058R).



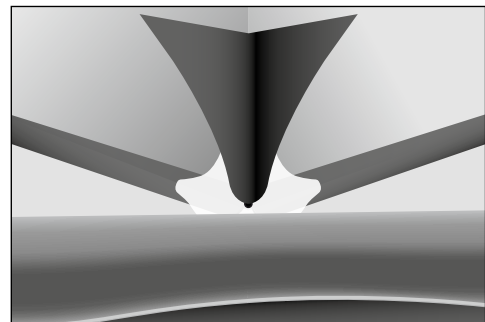
3

- Découper une pièce d'angle sortant dans un morceau du revêtement à l'aide du gabarit (058T).
- Repérer l'axe de la pièce à l'aide des encoches.
- Using the template (058T) as a guide, cut out a piece of material to be used for the corner. This should be from the same material being used on the floor.
- Using a pencil, mark the centre of the template onto the material through the pre-cut notches.



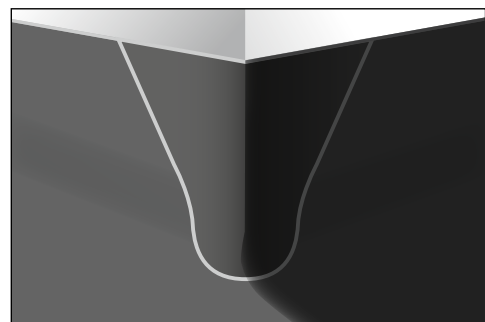
4

- Encoller et positionner la pièce en s'alignant sur le repère de l'angle sortant et l'arête du mur.
- Partie basse de la découpe aux trois quart de l'angle sortant ou au niveau du point.
- Glue and position the material by aligning the centre marks on the external Clean Corner profile and the corner of the wall.
- The lower part of the wall mounted material should be positioned on the location point and not lower than 3/4 of the outgoing radius of the cove former.



5

- Rabattre le matériau.
- Découper autour de la pièce en laissant un espace de 1 mm.
- With the floor material folded back, cut, bisecting the external angle.
- Cut around the material installed on the wall, leaving a gap of 1 mm.



6

- Chanfreiner, souder au cordon CR40 avec la buse « Rapid Ultra ». Araser après refroidissement du cordon.
- Groove and then weld using "Ultra Rapid" nozzle with CR40 welding cord. Trim after the cord has completely cooled.